

協聚德股份有限公司	射出用伺服閥使用注意事項	檔案編號								
		製表日期：93年5月12日 製表者：林秀娟 資料提供：								
<p>1. 油壓迴路</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 使用前務必先油洗。</li> <li>- 回油管線儘可能獨立回油。</li> <li>- 選擇適當的過濾器。</li> <li>- Y 回油管必須單獨配管，不要與主回油管接在一起。</li> </ul> <p>2. 伺服閥挑選</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 用速度計算伺服閥流量時，需保留 10%的裕度。</li> <li>- Step Response(引導壓力 210bar，命令 0 100%)</li> </ul> <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr><td>D661-4041</td><td>28ms</td></tr> <tr><td>D662-4013</td><td>48ms</td></tr> <tr><td>D663-4006</td><td>38ms</td></tr> <tr><td>D664-4010</td><td>50ms</td></tr> </table> <p>3. AVP 卡</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 速度可以控制的範圍：10V/0.22sec~10V/8.8sec</li> </ul> <p style="margin-left: 20px;">以回授 0~10V、位置尺長度 100mm 為例，可控制之速度為 11.36mm/sec~454.5mm/sec</p> $\frac{10V}{0.22\text{ sec}} \Rightarrow \frac{100mm}{0.22\text{ sec}} = 454.5mm / \text{sec}$ $\frac{10V}{8.8\text{ sec}} \Rightarrow \frac{100mm}{8.8\text{ sec}} = 11.36mm / \text{sec}$ <ul style="list-style-type: none"> <li>- AVP 卡要遠離變壓器及發熱源。</li> <li>- AVP 卡要避免水平安裝。</li> </ul> <p>4. 控制器配合</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 邏輯命令需為+24V(PNP)</li> <li>- 在給射出命令前，需先打開伺服閥前端的邏輯閥或切斷閥。若同時打開，可能會因為邏輯閥或切斷閥開得太慢而影響速度表現。</li> </ul> <p>5. 其他注意事項</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 馬達接地要接好，避免干擾。</li> <li>- 特殊功能需求要事先告知討論。</li> </ul> <p>6. 試車配合</p> <p>對於剛開始使用 MOOG 控制卡的客戶，協聚德會在前三次協助試車。但請客戶提早告知試車時間，以便本公司調派人員。</p>			D661-4041	28ms	D662-4013	48ms	D663-4006	38ms	D664-4010	50ms
D661-4041	28ms									
D662-4013	48ms									
D663-4006	38ms									
D664-4010	50ms									
1/1										